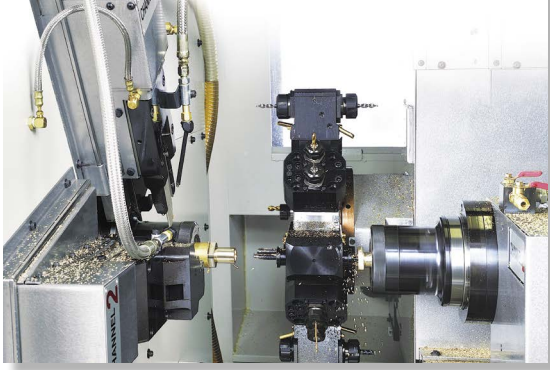




CNC-MEHRSLITTEN-DREHMASCHINEN

LND D-BAUREIHE

42D, 65D, 80D, 100D



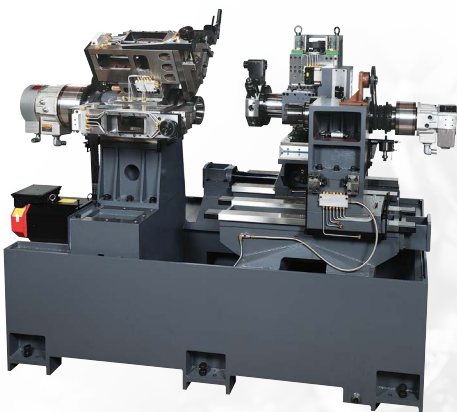
LND BAUREIHE

Stangendurchlass: 42, 65, 80, 100 (mm)



Das CNC-Drehzentrum von LICO, welches für die Bearbeitung von Standard-Serienteilen und längeren Wellen geeignet ist, zeigt besondere Merkmale des leistungsstarken Dreh-Fräszentrums auf:

- 8-fach Revolver VDI-30 (Einsatz von festen sowie rotierenden Werkzeugen mit oder ohne Y-Achse)
- Standard VDI-30 Werkzeuge (auch als Doppelhalter für Vorder- und Rückseitenbearbeitung)
- Zwei (Optional auch drei) Kreuzschlitten an der Hauptspindel
- Simultaner Einsatz von bis zu drei Zerspannungswerkzeugen



Steuerung Siemens 840D Standardfunktionen

- Teileprogramm-Speicher 2 MB
- Grafische Funktion für Werkzeugbahn & Schnittstelle RS232C
- Mehrfach-Festzyklen & synchron. Gewindeschneiden
- Autom. Anfassen & Eckenrunden
- Simultane Mehrachsensteuerung
- 100 Werkzeugkorrekturen
- Schneidenradiuskompensation
- Konstante Schnittgeschwindigkeitsregelung
- Ausgerichteter Spindelhalt und C-Achse

Standardzubehör

- Spannanzangenfutter
- 48-fache Spindelindexierung
- 8-fach Revolver VDI-30
- Luftreinigung, Hochdruck-Kühlmittelpumpe & Hydrauliksystem
- Autom. Bettbahnschmierung
- Fertigteilentlader mit Transportband
- Werkzeugkasten und Bedienwerkzeug
- Fronttürenverriegelung und Arbeitsleuchte
- Schaltschrank mit Klimagerät

Sonderzubehör

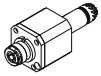
- Schnittstelle für Stangenlademagazin
- Kraftspannfutter/Backenfutter
- X/ Z-Kreuzschlitten
- Hydraulik-Reitstock MT-4
- 8-fach Revolver VDI-30 für rotierende Werkzeuge
- Y2-Achse mit Revolver
- Ölnebel-Absaugung
- Automatischer Stangenlader
- Späneförderer mit Wagen
- 8-fach Revolver mit ang. Werkzeug

			LND42D	LND65D	LND80D	LND100D
Kapazität	Maximaler Stangendurchlass	mm	42	65	80	100
	Maximale Drehlänge	mm	450			
Hauptspindel (Standard)	Spannzangenfutter/Hainbuch	Typ	F48/BZI-65	F72/BZI-65	F90/BZI-80	BZI-100
	Spindelaufnahme	Typ	A2-5	A2-6	A2-8	
	Hydr. 3-Backenfutter	mm	165			
	Motorleistung	kW	20			
	Maximale Spindeldrehzahl	min ⁻¹	5.000	4.000	3.000	2.500
	Gegenspindel	Spindelanschluss	Typ	A2-5 F48	A2-6 F72	A2-8 193E
Maximaler Stangendurchlass		mm	Durchlass 42 / 65			
Hainbuch Spanntop		Typ	BZI-52 / BZI-65 / BZI-100			
Hydr. 3-Backenfutter		mm	Ø 165			
Kreuz- schlitten	Verfahrweg X/Z	mm	70 / 115		110 / 115	
	Eilgang	m/min	15			
Werkzeug-Revolver	Anzahl Stationen	Stück	8-fach			
	Dreh-/Bohrwerkzeug	mm	Vkt 20 / Ø 25 / VDI-30			
	Verfahrweg X/Z	mm	175 / 475			
	Schaltzeit	sec	1 Station = 0,4 / 4 Stationen = 1,2			
Hydr. Reitstock	Pinolendurchmesser/Konus	mm	Ø 90 / MK-4			
	Pinolenverfahrweg	mm	55 / 200			
Aufstellf. d. Maschine, Gewicht und Anschlusswert	Gesamtabmessungen (L x B x H)	mm	3.185 x 1.890 x 2.045			
	Maschinengewicht	kg	4.500			
	Kühlmitteltank/KM-Pumpe	l/bar/bar	200 / 1 / 50			
	Ölbehälter/Schmierleistung	l/ccm/min	2 / 10 / 10			
	Gesamtanschlussleistung	mm	15 / 25		15 / 25	

WERKZEUGE

52390003

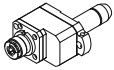
DA30-5480-25



Radial Bohr- und Fräskopf ER25 (1:1)

52390004

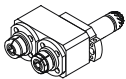
DA30-5480-25-OF (R=2/1)



Radial Bohr- und Fräskopf ER25 aussermittig (2:1)

52390012

DA30-5480L-25x2-60-R (R=1/1)



Radial Bohr- und Fräskopf doppelt zur Gegenspindel ER25 (1:1)

04050336

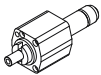
DA30-5480L-16DY (R=1/1)



Radial Bohr- und Fräskopf doppelt zur Y-Achse ER25 (1:1)

04050182

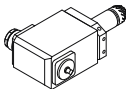
DA30-5480-16C



Radial Fräsdornaufnahme (1:1)

52390016

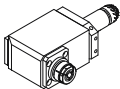
FR30-5480L-25-100 (R=1/1)



Axial Bohr- und Fräskopf zur Hauptspindel ER25 (1:1)

52390015

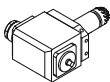
FL30-5480L-25-100 (R=1/1)



Axial Bohr- und Fräskopf zur Gegenspindel ER25 (1:1)

52390005

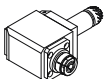
FR30-5480-25-100



Axial Bohr- und Fräskopf zur Hauptspindel ER25 (2:1)

04050337

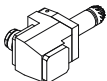
FL30-5480-25-100



Axial Bohr- und Fräskopf zur Gegenspindel ER25 (1:1)

04050340

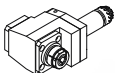
BR30-5480L-25-100



Axial Bohr- und Fräskopf versetzt zur Hauptspindel ER25 (2:1)

04050338

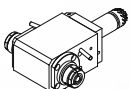
BR30-5480L-25-100



Axial Bohr- und Fräskopf versetzt zur Gegenspindel ER25 (2:1)

52390014

FL30-5480L-25-100D



Axial Bohr- und Fräskopf doppelt zur Haupt- und Gegenspindel ER25 (2:1)

04050259

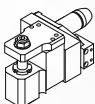
DA30-5480L-20B (R=1/1)



Winkelseinstellbarer Bohr- und Fräskopf ER20 (1:1)

52390009

BR30-5480L-16C/3 (R=1/3)



Sägeblatthalter Max. Durchmesser 76 mm, 16 mm Schaftaufnahme (1:3)

04050341

FR30-5480/L-16C-55 (R=1/1)



Axial Fräsdornaufnahme zur Hauptspindel (1:1)

04050339

FR30-5480/L-16C-55 (R=1/1)



Axial Fräsdornaufnahme zur Gegenspindel (1:1)

04050328

C1-30 x 20 (3/4")



Drehhalter zur Hauptspindel 20 x 20 mm

04050329

C2-30 x 20 (3/4")



Drehhalter zur Gegenspindel 20 x 20 mm

04050330

CB1-30 x 20 (3/4")



Drehhalter zwei seiten offen zur Hauptspindel 20 x 20 mm

04050331

CB2-30 x 20 (3/4")



Drehhalter zwei seiten offen zur Gegenspindel 20 x 20 mm

04050173

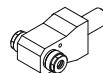
32.3032 CTXRLUK



Abstechdrehhalter für Abstechschwert 3 x 30

04050332

T1-30-32 (1-1/4")-100-25 x 2



Bohrhalter doppelt zur Haupt- und Gegenspindel ER25

04050333

T1-30-32-100



Bohrpinolenaufnahme mit innendurchmesser 32 mm

04050334

C32-ER32-100 (ER32)



Bohrpinole einfach ER32 (D32 x 100 mm)

04050314

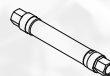
C20-ER16-M2-70 (ER16)



Bohrpinole doppelt ER16 (D20 x 70 mm)

04050335

C25-ER25-M2-100 (ER25)



Bohrpinole doppelt ER25 (D25 x 100 mm)

04050342

T1-30-B25 x 2 x 128 (VDI-30)



Bohrpinolenaufnahme zweifach mit innendurchmesser 25 mm

04050343

D1-30 x 20

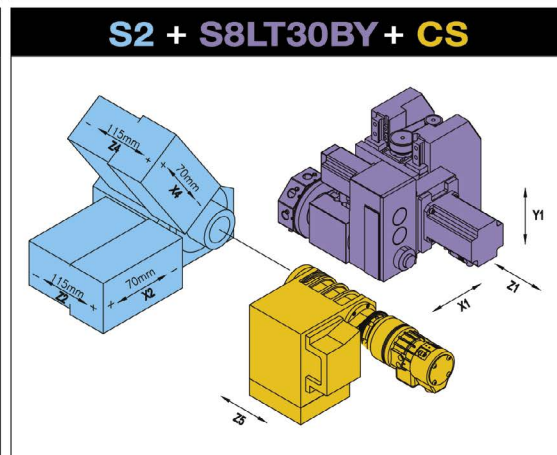
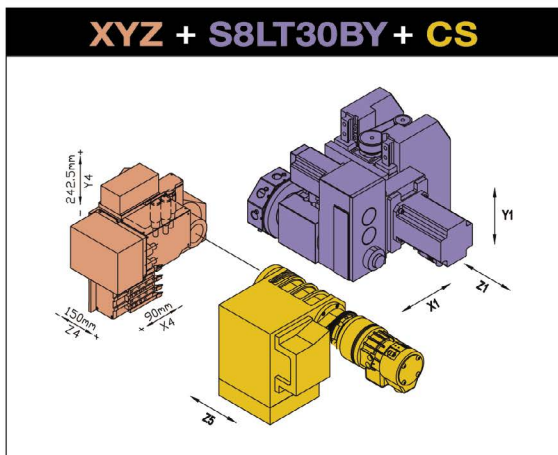
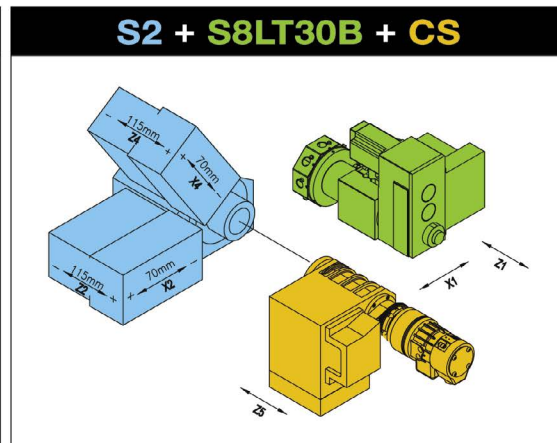
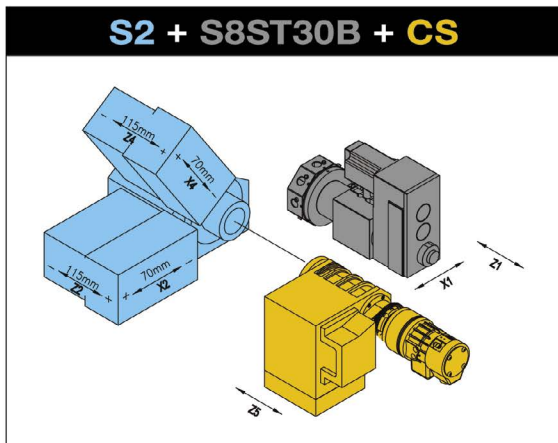
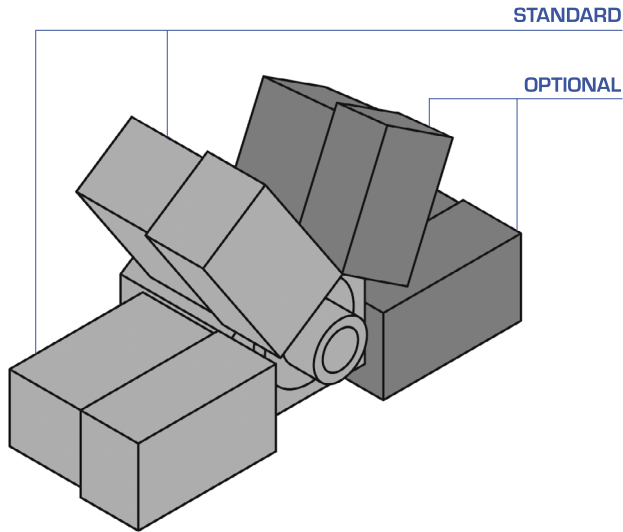


Drehhalter zwei seiten offen zur Haupt- und Gegenspindel 20 x 20 mm

HAUPTSPINDEL

Modelvarianten LND-D

mit Stangendurchlass 42 mm



GEGENSPINDEL

Ausgestattet mit einem 8-fach Revolver VDI-30 für rotierende Werkzeuge und Y-Achse. Des Weiteren ermöglichen die zwei Kreuzschlitten an der Hauptspindel eine zeitsparende Bearbeitung von bis zu drei Werkzeugen simultan.

Kreuzschlitten



Die zwei Kreuzschlitten an der Hauptspindel ermöglichen eine simultane Außen- und Innenbearbeitung.

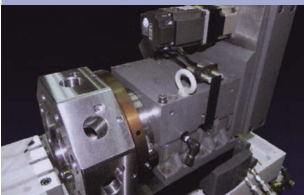
Pneumatischer FT-Teilegreifer



Das Fertigteil wird von V-Backen an der Gegenspindel gegriffen und rechts außen in einem Fertigteilbehälter abgelegt.

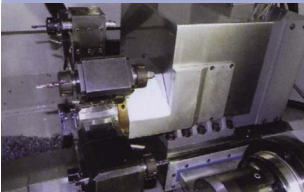
Ausstattung (Optional)

Werkzeugrevolver S8ST30



Der 8-fach Revolver VDI-30 mit oder ohne Antrieb für rotierende Werkzeuge für Maschine **ohne** Gegenspindel.

Werkzeugrevolver S8LT30B



Der 8-fach Revolver VDI-30 mit oder ohne Antrieb für rotierende Werkzeuge für Maschine **mit** Gegenspindel.

Reitstock T/ST



MT-4 für hydr. programmierbare Pinolenbewegung. Reitstockposition ist:
a. Manuell einstellbar
b. Programmierbare über Servoantrieb

Gegenspindel



CS42: Spannange F48 max. Ø 42 mm, Spindelaufnahme A2-5

CS65: Spannange F72 max. Ø 65 mm, Spindelaufnahme A2-6

Y-Achse



Für Revolver mit rotierenden Werkzeugen
 Verfahrweg: ±55 mm

CNC-Steuerung



Siemens-840D

Optional auch als Fanuc-31i erhältlich

MASCHINEN NACH MASS · CNC DREH-, RUNDTAKT- UND SCHLEIFMASCHINEN ...

Die EB Turn-Key GmbH wurde im Januar 2010 als Maschinenhandelsunternehmen gegründet. 2016 wurde Hubert Bach alleiniger Gesellschafter und Geschäftsführer. Am 09.01.2018 wurde das Unternehmen in **HB TURNKEY GmbH** umbenannt.

Das Ziel ist es, dem Kunden Komplettlösungen in der Zerspaltung zu bieten. Wir wollen nicht nur als Maschinenhändler am Markt auftreten, sondern uns durch unsere Dienstleistungen und Konzepte hervorheben.

Dank unserer erfahrenen Mitarbeiter, aus sämtlichen Sparten der Zerspaltung und Projektierung, sehen wir unsere Stärken in der Betreuung der Kunden durch Beratung, Schulung, Service, optimieren von Prozessen und Werkzeugbeschaffung.

Unser Team freut sich auf Ihre Aufgaben.

Vorteile

- Partnerschaftliches Verhältnis
- Hohe Kundenzufriedenheit
- Programmierunterstützung
- Kundennähe
- Langjährig erfahrene Mitarbeiter
- Freundlichkeit



HB TURNKEY GmbH
Am Freizeitzentrum 6
78194 Immendingen
Germany

Tel. +49 7462 20437-0
Fax +49 7462 20437-90
info@hb-turnkey.de
www.hb-turnkey.de